

Anderson Europe GmbH verbessert die Produktion mit MONITOR G5 ERP

Anderson Europe GmbH mit Sitz in Detmold ist ein Entwickler und Hersteller von CNC-gesteuerten Präzisionsbearbeitungsmaschinen für den internationalen Markt. Die ANDERSON HSC-Maschinentechnologie wird beispielsweise weltweit bei der Herstellung von Rotationsstanzblechen für die grafische Industrie eingesetzt. Modell-, Prototypen- und Werkzeugbau, Leiterplattenherstellung, Automotive sowie Medizin- und Messtechnik sind weitere Anwendungsgebiete der Präzisionsmaschinen von Anderson Europe. Um die immer komplexeren Prozesse im Unternehmen abzubilden, war die Implementierung einer neuen Unternehmenssoftware notwendig. Mit MONITOR G5 ERP konnte Anderson Europe die Produktion optimieren.



Schnellere Bearbeitung von Aufträgen

In der Vergangenheit war die Auftragsbearbeitung oftmals sehr langsam und es verging viel Zeit zwischen dem Auftragseingang und der Weitergabe an die Produktion. Das führte langfristig zu unzufriedenen Kunden und einer ineffizienten Produktion. Dank des Einsatzes von MONITOR G5 ERP konnte dieser Prozess zu einem großen Teil automatisiert werden. Kundenaufträge können nun beispielsweise auch direkt aus Angeboten heraus erstellt werden. Die Durchlaufzeit der Aufträge hat sich durch die Prozessoptimierung mit MONITOR G5 ERP insgesamt deutlich verringert.

Verbesserung der Liefertreue

Für die Kunden ist es bereits bei der Anforderung des Angebots wichtig, eine Aussage über die voraussichtlichen Liefertermine zu erhalten. Eine möglichst konkrete Information hierzu war in der Vergangenheit oftmals schwierig: Das Verkaufsteam konnte keine validen Aussagen treffen. Zudem ist es mitunter leider vorgekommen, dass Kunden die bestellten Maschinen nicht zum vereinbarten Termin erhalten haben. Mit dem Einsatz von MONITOR G5 ERP ist Anderson Europe jetzt in der Lage, zuverlässige Liefertermine zu nennen. Die erhöhte und verbesserte Liefertreue sorgt damit für zufriedene Kunden. Noch besser finden die Kunden es aber, dass sich der Planungshorizont spürbar verbessert hat. Denn bereits mit Abgabe des Angebots kann das Team der Anderson Europe GmbH eine seriöse Aussage über einen voraussichtlichen Liefertermin treffen.

Optimierung im Lager

Dadurch, dass das Unternehmen im Laufe der Jahre gewachsen ist, haben sich unübersichtliche Strukturen in der Lagerführung gebildet. Es fehlte ein verlässlicher Überblick über die Lagerbestände, sodass Teile für die Produktion entweder fehlten oder im Überfluss vorhanden waren. Durch den Einsatz von MONITOR G5 ERP hat Anderson Europe jetzt einen genauen Überblick über den Lagerbestand und vor allem dessen Wert. Durch den Einsatz der gezielten und zuverlässigen Bedarfsplanung konnte Anderson Europe die Lagerdurchlaufzeiten optimieren. Damit bindet das Unternehmen kein unnötiges Kapital mehr ans Lager mit Waren, die dort im Überfluss liegen. So hat die Anderson Europe GmbH dank der Lagerwertverringerung die Kostenstruktur im Unternehmen verbessert.

Zuverlässige Liquiditätsplanung

Wie hoch ist die Liefersicherheit? Diese Frage war in der Vergangenheit nicht immer einwandfrei zu beantworten. Dadurch entstanden Unsicherheiten, wo keine sein sollten. Mit MONITOR G5 ERP hat Anderson Europe jetzt die Möglichkeit, Liquiditätsprognosen auf Knopfdruck zu erstellen. Die Informationen für die Prognosen werden teilweise aus Angeboten, Kundenaufträgen und Forderungen gegenüber Debitoren im Verkaufsmodul gewonnen, und teilweise aus Einkaufsaufträgen und Verbindlichkeiten gegenüber Kreditoren im Einkaufsmodul. Bei Fakturierungsplänen werden die Lieferperioden in Teilrechnungszeilen zur Berechnung der Liquidität herangezogen. Es können auch Daten aus manuell erfassten Ein- und Auszahlungen wie Löhne/Gehälter, Steuern und weiteren Quellen gewonnen werden.

Durch die Unterstützung der integrierten MONITOR Business Intelligence (BI) hat Anderson Europe einen tagesaktuellen Überblick über die wichtigsten Kennzahlen wie beispielsweise Verkaufsstatistiken und kann schnell auf Marktveränderungen reagieren.

Einfaches Onboarding neuer Mitarbeiter

MONITOR G5 ERP ermöglicht es der Anderson Europe, neue Mitarbeiter verständlich und einfach in die Softwarelösung einzuweisen. So sind neue Mitglieder des Teams schnell in der Lage, das System schnell und vor allem sicher zu bedienen. Das spart nicht nur Zeit, sondern sorgt auch für Motivation im Team. Eine Software, die eine gute User Experience bietet, sorgt für zufriedener Mitarbeiter, die sich dank der optimierten Prozesse um ihre Kernaufgaben kümmern können. Das steigert nicht nur den Output, sondern wirkt sich auch positiv auf die Work-Life-Balance aus!

Alle Optimierungen im Überblick:

- schnellere Bearbeitung von Aufträgen
- zuverlässige Liefertermine, schon bei Angebotsabgabe
- verlässliche Lagerbestände
- Lagerwertverringerung durch gezielte Bedarfsplanung
- immense Zeitersparnis durch den Einsatz von Monitor G5
- Liquiditätsprognosen auf Knopfdruck, wann immer man mag
- Durch die Unterstützung des integrierten BI's kann schnell auf Marktveränderungen reagiert werden
- trotz Komplexität des Standardsystems ist eine verständliche und einfache Einweisung von neuen Mitarbeitern möglich



Alfred Könemann, Geschäftsführer bei Anderson Europe GmbH:

„Uns war klar, dass wir einige ineffiziente Prozesse im Unternehmen hatten, die im Laufe der Zeit entstanden und gewachsen sind. Dennoch sind wir überrascht, welches Potenzial in unserem Unternehmen gesteckt hat. Erst durch die Implementierung von MONITOR G5 ERP und die sehr gute Beratung durch das Team von 5CUBE ist das enorme Optimierungspotenzial unserer Prozesse aufgefallen. Wir sind sehr zufrieden mit den Funktionen unseres ERP-Systems. Besonders großartig finden wir es, dass wir durch den Einsatz von MONITOR G5 ERP eine immense Zeitersparnis erreicht haben und uns wieder auf die Prozesse und Aufgaben konzentrieren können, die am wichtigsten für unser Unternehmenswachstum und unseren Erfolg sind.“