

abas 



WMH GROUP GERMANY. QUALITÄT.

Vom Distributor zum Hersteller fertiger Produkte

PLM

ERP

IT



ComputerKomplett



„Unsere Entwicklung der letzten 10 Jahre wurde überhaupt erst ermöglicht durch den Einsatz eines modernen ERP-Systems.“

Sascha Rosenbaum, COO / CTO WMH GROUP GERMANY

Unser Kunde

Seit über 80 Jahren liefert der Handelsspezialist Westdeutscher Metallhandel – kurz WMH – erstklassige Produkte aus Aluminium an alle Branchen. Wichtigste Abnehmer sind die Luft- und Raumfahrtindustrie sowie der Maschinenbau. Belieferte das luft- und raumfahrtzertifizierte Unternehmen seine Partner bisher just in time mit Blechen, Platten, Profilen, Rohren und Stangen aus allen gängigen wie auch vielen speziellen Aluminium-Legierungen, wird die WMH GROUP GERMANY zunehmend zum produzierenden Hersteller. Seit vorletztem Jahr ist das Essener Unternehmen offiziell Luftfahrthersteller und versorgt seine Kunden nicht nur mit Halbzeugen aus Aluminium, sondern auch mit individuellen Sonderlösungen und fertigen Bauteilen.

„Unsere größten Kunden in Europa sind die Zulieferbetriebe von Airbus. Wir selbst machen nicht das Eins-zu-eins-Geschäft, das die großen Aluminiumwerke machen, die Platten an Airbus liefern, um zum Beispiel große Rumpfteile zu fertigen. Unsere Kunden sind die Hersteller von Sitzen und Baugruppen. Wir liefern unter anderem an Deharde, einem der

größten deutschen Entwickler von Baugruppen für Airbus, der ganze Rollenbahnsysteme herstellt, etwa für den A400M“, berichtet Sascha Rosenbaum, COO / CTO bei der WMH GROUP GERMANY.

Vom regionalen Metallhändler zum Luftfahrthersteller

Vor mehr als 20 Jahren erhält die WMH GROUP GERMANY die Luft- und Raumfahrt-Zertifizierung und ist zudem eines von nur zwei Unternehmen in Deutschland, die zugleich nach EN 9100 (Luftfahrthersteller) und EN 9120 (Luftfahrthändler) zertifiziert sind. Aktuell ist die WMH GROUP GERMANY in die Fertigung von vielen Baugruppen aktueller Flugzeuge des Airbus-Konzerns und anderer OEMs eingebunden. Dank modernster Fertigungstechnik und kompromisslosem Qualitätsmanagement bietet die WMH GROUP GERMANY auch individuelle Spezialanfertigungen für Unternehmen in aller Welt. Dabei spielen Transparenz und Rückverfolgbarkeit von Material und Prozessabläufen eine entscheidende Rolle.



ERP-System unterstützt Internationalisierung

„Unsere Entwicklung der letzten 10 Jahre wurde überhaupt erst ermöglicht durch den Einsatz eines modernen ERP-Systems und der permanenten Prozessmodulation sowie Weiterentwicklung. Wir firmieren nun weltweit unter dem Namen WMH GROUP GERMANY mit fünf Töchtern, die wir innerhalb der letzten zehn Jahren gegründet haben. abas und ComputerKomplett SteinhilberSchwehr haben an dieser Entwicklung einen großen Anteil. Wir hatten 20 Jahre lang eine Eigenentwicklung auf Intersystem-caché-Basis mit eigenen Programmierern im Haus, die für uns eine komplett individuelle Lösung gestrickt haben. Mit der Jahrtausendwende und der starken Globalisierung, die wir auch als Mittelständler wahrgenommen haben, stellten wir plötzlich fest, dass wir mit der Eigenentwicklung an einem Punkt angelangt sind, an dem wir nicht mehr weiterkommen. Also haben wir uns eine Lösung gesucht, die auf unsere Branche und unser Unternehmen am besten passt. Mit abas ERP haben wir die große Zukunftschance gesehen und konnten erfreulicherweise gemeinsam wachsen“, so Sascha Rosenbaum.



Weitreichende Schnittstellen

Die WMH GROUP GERMANY ist nun neben Deutschland auch in den USA, China, Großbritannien, Frankreich und Polen tätig. Weltweit greifen die Büros und Niederlassungen auf abas ERP in Essen zu. Dazu gibt es eine automatisierte Format- und Restlängenverwaltung sowie eine ERP-Anbindung an das Hochregallager. Auch der Versand wird vollautomatisch vollzogen. Neben den abas Essentials, wie Verkauf, Einkauf, Materialwirtschaft, Disposition, Fertigung und EDI setzen die Essener auf viele Plug-Ins und Erweiterungen in der Administration und Produktion. So werden nicht nur die Deckungsbeitragsrechnungen mit KoRe in abas ERP abgebildet und abas Scan zur mobilen Datenerfassung eingesetzt, sondern auch die Informationen aus der Betriebsdaten- und Personalzeiterfassung (BDE/PZE) automatisch an das ERP-System übertragen. Weitere Besonderheiten sind die Schnittstellen zum Qualitätsmanagement und Management Execution System (CAQ/MES). Dazu ist ein Dokumentenmanagementsystem (DMS) in abas integriert. Damit nicht genug, denn neben den Modulen „Export & Zoll“, „Lohn & Gehalt“ und „Sanktionsprüfung“ gibt es noch „CTI & Kommunikation“, sodass nichts dem Zufall überlassen wird. als Erfolg. BASS kooperiert mit dem Bildungszentrum Niederstetten, profiliert sich als herausragender Ausbildungsbetrieb, initiiert Maßnahmen für die Vereinbarkeit von Familie und Beruf, unterstützt soziale Projekte wie den Tageselternverein des Landkreises

Lösungen/Implementierungen

- Weltweite Büros greifen auf abas ERP in Essen zu
- Format- und Restlängenverwaltung
- Anbindung an Hochregallager
- Deckungsbeitragsrechnung mit KoRe wird in abas ERP abgebildet
- BDE/PZE
- CAQ/MES
- CRM
- CTI & Kommunikation
- Integriertes DMS
- Export & Zoll
- Lohn & Gehalt
- Sanktionsprüfung



und die Kindertagesstätte in Niederstetten. Ferner pflegt BASS eine offene Willkommenskultur, welche durch die Integration, Aus- und Weiterbildung ausländischer Fachkräfte praktisch gelebt wird.

In der Zentrale in Essen sind 90 Mitarbeiter beschäftigt. Hier gibt es auch ein vollautomatisches Hochregallager von fehr Lagerlogistik mit einer Gesamtkapazität von über 4.000 Tonnen Ware. „Die hochmoderne Infrastruktur am Essener Standort stärkt die Marktposition und Zukunftssicherheit der WMH GROUP GERMANY weltweit“, sagt Sascha Rosenbaum. Hier gibt es zwei separate Produktionsstraßen: eine mit Plattensägezentren sowie mit Blech-Folieranlage und Wasserstrahl-schneideanlage und eine zweite mit Stangen- und vertikalen Bandsägen. Dazu wird ein modernes Versandzentrum im Joint Venture mit der ep-Group betrieben. Alle Bleche, Platten, Profile, Rohre und Stangen aus Aluminium sowie individuelle Spezialanfertigungen können in Essen gelagert, bearbeitet und produziert werden.

Qualitätsmanagement als Wachstumsfaktor

„Die vielen Investitionen in die Unternehmenssoftware, Warenwirtschaft, Produktion und Logistik begleiten unser Wachstum. Mit unserem Partner ComputerKomplett Steinhilber-

Schwehr haben wir QSYS eingeführt, ein namhaftes Qualitätsmanagement-Software-Tool, mit dem WMH das komplette Qualitätsmanagement softwareseitig abbilden kann, um den Kundenanforderungen und sich selbst gerecht zu werden. Für die WMH GROUP GERMANY ein wichtiger Wachstumsfaktor. „Made in Germany“ kommt weltweit hervorragend an“, bestätigt Sascha Rosenbaum.

Individuelle Anpassungen nach Kundenwunsch

Die WMH GROUP GERMANY setzt bei allen IT- und Infrastruktur Investitionen auf die Zusammenarbeit mit ComputerKomplett SteinhilberSchwehr. Die definierten Grundsätze sind dabei eine flexible und am Markt erfolgreiche Warenwirtschaft, eine Updatefähigkeit, die Unabhängigkeit von Einzelpersonen, standardisierte Programmiersprachen und Schnittstellen. Diese Grundsätze sollen zudem eine weltweite Verfügbarkeit der Produkte sicherstellen. Die Entwicklung neuer Module findet im Haus mit Unterstützung durch ComputerKomplett SteinhilberSchwehr statt. Individuelle Anpassungen, um Kundenwünsche zu erfüllen, stehen bei WMH im Fokus. Dazu wächst das Maß an Dokumentationspflichten permanent. „Wir fühlen uns vom ComputerKomplett SteinhilberSchwehr-Team verstanden und gut begleitet. Konzeptionen und Umsetzungen verlaufen reibungsarm. Wir setzen in vielen Bereichen auf externe Partner und wollen nicht von Einzelpersonen abhängig sein. Falls personelle Engpässe oder Fehlbesetzungen auftauchen, sind Alternativen verfügbar“, erklärt Sascha Rosenbaum.

„In den letzten 11 Jahren – seit Einführung der abas Unternehmenssoftware bei der WMH GROUP GERMANY– hat es nicht einen einzigen Ausfall gegeben. Es gab nicht einmal eine Downtime für wenige Minuten“, sagt Sascha Rosenbaum. Für ihn ein ganz wichtiger Faktor, der auch dazu führt, dass

die WMH GROUP GERMANY permanent über seine Bestände, Auftragsabwicklung und die Kundenstammdaten informiert ist.

Momentan wird in allen Niederlassungen mit abas gearbeitet, allerdings im deutschen Mandanten. In den weltweiten Verkaufsbüros werden Angebote eingelastet und Aufträge nachverfolgt. So ist die Zentrale in der Lage, die Auftragsabwicklungen bis zum Versand der Produkte zu verfolgen. Der nächste große Schritt wird sein, die Niederlassung in Shanghai, die über eine eigenständige Produktion und Lagerhaltung verfügt, an die deutschen Anforderungen anzupassen. Insbesondere da WMH GROUP GERMANY dort aufgrund der Kundenvorgaben und für die Luftfahrtzertifizierung sowieso gezwungen ist, konsistent alle Prozesse abzubilden und nachverfolgbar zu machen.

Besser mit ComputerKomplett

ComputerKomplett arbeitet seit 1996 mit abas zusammen und ist heute der größte abas Partner weltweit. Mehr als 400 Hidden Champions der Fertigungsindustrie vertrauen auf unsere integrierten Lösungen auf Basis der abas ERP Technologie. Wir unterstützen die Menschen in diesen Unternehmen, sich schnell und flexibel an neue Marktsituationen anzupassen. Ihr Vorteil: ComputerKomplett bietet Ihnen neben allen abas ERP Funktionen eine Vielzahl weiterer sinnvoller Anwendungen für Ihren Unternehmenserfolg.

