



**GEMÜ**



+ Serien- und Variantenfertiger

# GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau

GEMÜ ist Marktführer im Bereich Prozessventile für sterile Prozesse.

ERP

MES

## ERP Komplettlösung

Auf der Suche nach einem ERP-System entschied sich die GEMÜ Apparatebau GmbH & Co. KG für den Einsatz der ERP-Komplettlösung PSIPenta. Um bei einer Variantenvielfalt von über 180.000 Artikelstämmen auch Lagerbestände zu optimieren und gleichzeitig Lieferzeiten zu verkürzen, erweiterte man das System zusätzlich um die PSIPenta Adaptive Module.

## Daten und Fakten



**Hauptstandort:** Ingelfingen

**Gründung:** 1964

**Mitarbeiter:** 1.800 weltweit

**Kunden:** Industrieller Anlagenbau (Pharma & Food, Wasseraufbereitung, Oberflächentechnik und Halbleiterindustrie)

**Geschäftsfelder:**

+ Produktion von Ventil-, Mess- und Regelsystemen

PSI 

„ Schon in den ersten drei Monaten konnten wir den Lagerbestand um über eine Million Euro reduzieren. Das entsprach einer Bestandssenkung von 15% in der ersten und etwa 25% in der zweiten Produktgruppe.

*Matthias Fick, Bereichsleiter Produktion & Logistik Gemü Apparatebau*



## GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau

GEMÜ ist ein global agierender Hersteller von Ventil-, Mess- und Regelsystemen mit Produktionsstandorten in Deutschland, Frankreich, Schweiz, Brasilien, USA und China. Als eines der innovativsten Unternehmen der Branche genießt GEMÜ mit über 400.000 Produktvarianten weltweit großes Ansehen. Auf der Suche nach einem ERP-System entschied sich die GEMÜ Apparatebau GmbH & Co. KG für den Einsatz der ERP-Komplettlösung PSIpenta. Um bei einer Variantenvielfalt von über 180.000 Artikelstämmen auch Lagerbestände zu optimieren und gleichzeitig Lieferzeiten zu verkürzen, erweiterte man das System zusätzlich um die PSIpenta adaptive Module.

## Von Serien- zu Auftragsfertigung

Der positiven Geschäftsentwicklung konnte die vorhandene IT von GEMÜ nicht mehr gerecht werden. Die Umstellung von Serien- auf Auftragsfertigung und ein stetig wachsendes Geschäftsvolumen zeigte dem System seine Grenzen auf. Die Geschäftsleitung machte sich auf die Suche nach einem modernen ERP-System, das flexibel unterschiedliche Fertigungstypologien abbilden kann. Unter der Führung von Matthias Fick, dem damaligen Leiter Logistik, bildete man ein Projektteam, das zunächst sämtliche Geschäftsprozesse definierte. Ein aus diesen Daten entwickeltes Pflichtenheft bildete die Grundlage für die Auswahl des künftigen ERP-Systems. Nach mehrtägigen Präsentationen und Workshops entschied man sich für die ERP-Komplettlösung PSIpenta, die nicht nur funktional, sondern auch technologisch überzeugte. Für die Regelung einer zielgerichteten Lagerhaltung, die durch herkömmliche, statische ERP-Systeme nicht abgedeckt wird, fiel die Wahl auf die Lösung des PSIpenta-Systempartners Berghof. Die Lösungserweiterung mit der Bezeichnung PSIpenta Adaptive ermöglicht die Realisierung einer geplanten Dispositions politik. Zielgrößen wie Lieferzeit, Lieferbereitschaft und Kapitalbindung durch Lagerhaltung lassen sich je nach Marktsituation festlegen. Sie bilden die Grundlage der automatischen Regelung durch das ERP-System mit dieser Software. Es beobachtet fortlaufend alle relevanten Prozesse, erkennt Regelabweichungen und gleicht sie durch Stelleingriffe entsprechend den Zielvorgaben im System automatisch aus. Die kontinuierliche Abstimmung der ERP-Parameter der Fertigungslogistik - etwa Bestellpunkte, Sicherheitsbedarf und Bevorratungsebenen - bewirken die Anpassung an aktuelle Geschäfts- und Wettbewerbssituationen.

## IT-Steckbrief

**User:** 1.000

**Sprachen:**

- + Deutsch
- + Englisch
- + Französisch
- + Chinesisch
- + Portugiesisch (Brasilianisch)
- + Schwedisch

**Eingesetzte Software:**

- + Auftragsmanagement
- + Absatzplanung
- + Adaptive Fertigungssteuerung
- + Belegarchivierung
- + Betriebsdatenerfassung
- + Personalzeiterfassung
- + Betriebsmittelverwaltung
- + Kostenrechnung
- + Lagerverwaltung
- + Mobile Lösung
- + Multisite
- + Supply Chain Management
- + Servicemanagement
- + Softwareterminal
- + Workflow
- + Zugangskontrolle
- + SRM Prognosesystem
- + Dokumentenmanagement



Fertigung von Mehrwegeventilblöcken aus Edelstahl

PSI Automotive & Industry GmbH  
Dircksenstraße 42-44 · 10178 Berlin · Deutschland  
Telefon: +49 800 377 4 968 · Telefax: +49 30 2801-1042  
info@psi-automotive-industry.de · www.psi-automotive-industry.de