

**ALFING**

ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

 Auftragsfertiger

# Alfing Kessler Sondermaschinen

Nahezu alle großen Automobilhersteller und deren Zulieferer vertrauen auf den Sondermaschinenbauer aus Süddeutschland.

ERP

MES

## Es geht immer noch besser

Die leistungsfähige Projektplanung mittels PSIpenta hilft AKS dabei Kapazitäten besser abzuschätzen. Der Einsatz des ERP-Standards führte zu gesteigerter Leistungsfähigkeit, einer Reduzierung der Fehlerquote und einer optimierten Kapazitätsauslastung. Bei über 6000 Fertigungsarbeitsgängen am Tag werden so Kosten gespart.

## Daten und Fakten



**Hauptstandort:** Wasseralfingen/Aalen

**Gründung:** 1938

**Mitarbeiter:** 330

**Kunden:** Automobilhersteller,  
Automobilzulieferer

### Geschäftsfelder:

- + Herstellung von Anlagen zur Pleuefertigung und anderen Werkstücken
- + Bruchtrennen von Pleueln (Technologieführer)

PSI 

” Die Integration des Projektmanagements bis in die Feinplanung der Arbeitsgänge ist für mich ein Alleinstellungsmerkmal von **PSI**penta.

*Dietmar Wieber, IT-Leiter Alfing Kessler Sondermaschinen*



## Alfing Kessler Sondermaschinen GmbH

Alfing Kessler Sondermaschinen steht für mehr als 75 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Sondermaschinen und Bearbeitungszentren. Auf Basis dieser langjährigen Erfahrung entwickelt das Unternehmen kundenspezifische Lösungen für jeden Bearbeitungsprozess – von der Einzelmaschine bis zur kompletten Fertigungslinie.

Zu den Kunden zählen nahezu alle großen Automobilhersteller sowie deren Zulieferer. Speziell im Bereich der Fertigung von Pleuel zählt AKS zu den weltweit führenden Maschinenbauern. Zahlreiche Patente, darunter Verfahren, um Cracken von Pleuel, unterstreichen den Anspruch, innovative und kostengünstige Lösungen für die Kunden zu entwickeln.

### Zuverlässige Planung mit PSI

penta

„Wir wickeln unsere Fertigung über Stücklistendisposition ab, und das wird von PSIpenta am besten unterstützt“, begründet Dietmar Wieber die Entscheidung für die Software. Vor allem aber arbeitet AKS meist an großen Aufträgen mit langen Laufzeiten von 9 bis 12 Monaten. Um schon in der Angebots- und Planungsphase Lieferzeiten und benötigte Kapazitäten zuverlässig abschätzen zu können, ist eine leistungsfähige Projektplanung unabdingbar. „Ohne PSIpenta könnten wir das anfallende Auftragsvolumen gar nicht bewältigen“, sagt IT-Leiter Wieber. „Wir haben jetzt standardisierte und optimierte Prozesse. Unsere Leistungsfähigkeit ist damit deutlich gestiegen und die Fehlerquoten sind in allen Bereichen wesentlich zurückgegangen.“

Auch die Lagerverwaltung konnte dank PSIpenta optimiert werden. Das ERP-System behält den Überblick über Aufträge und Stücklisten einerseits und Teile, Mengen und Lagerorte andererseits – der Mitarbeiter im Lager kann mit einem Mausklick in PSIpenta die Umlaufregale oder Shuttles in Gang setzen. Über den Leitstand werden täglich ca. 6000 Fertigungsarbeitsgänge neu eingeplant. „Der Leitstand hilft, bei ihrer Abarbeitung die optimale Reihenfolge zu finden, Engpässe frühzeitig zu erkennen und bei Bedarf Fertigungsaufträge flexibler umzuplanen“, erklärt Wieber. Die Folge: Eine bessere Kapazitätsauslastung und optimierte Durchlaufzeiten. Doch es geht immer noch besser: Läger, Versand und Außendienst wurden nun mit Tablets ausgerüstet. Eine mobile Lagersoftware ist bereits in der Erprobung.

## IT-Steckbrief

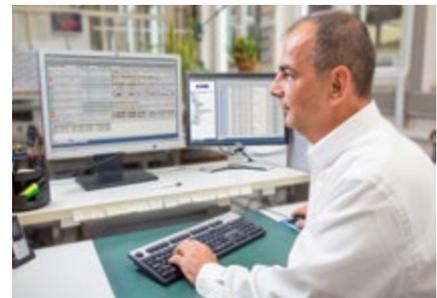
**User:** 120

**Sprachen:**

+ Deutsch

**Eingesetzte Software:**

- + Auftragsmanagement
- + Betriebsdatenerfassung
- + Leitstand
- + myOpenFactory
- + Projektmanagement
- + Servicemanagement
- + Zugangskontrolle
- + CRM
- + PDM
- + intex iCenter (EASY)



Leitstand bei Alfing Kessler



Die Lagerverwaltung funktioniert mobil

PSI Automotive & Industry GmbH  
Dircksenstraße 42-44 · 10178 Berlin · Deutschland  
Telefon: +49 800 377 4 968 · Telefax: +49 30 2801-1042  
info@psi-automotive-industry.de · www.psi-automotive-industry.de